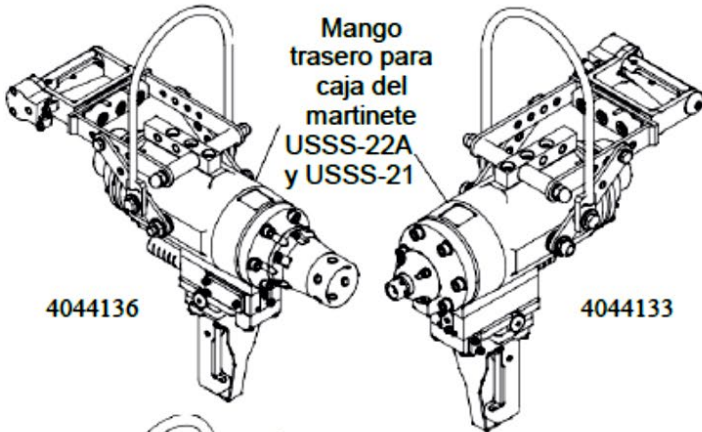


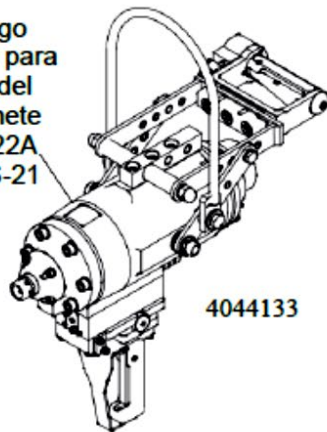


Modelos USSS-21, USSS-22A Aturdidores Neumáticos

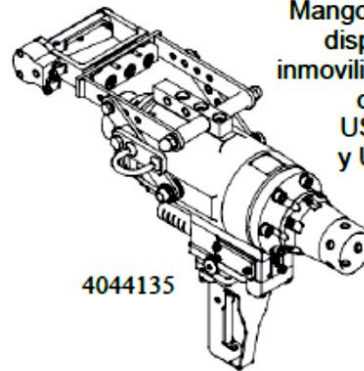


Mango trasero para caja del martinete USSS-22A y USSS-21

4044136

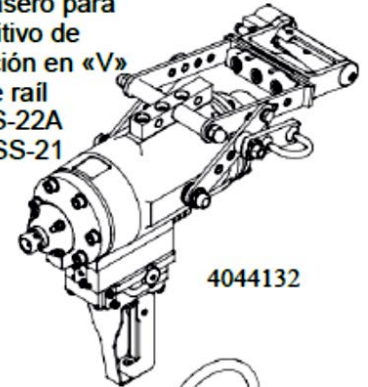


4044133



Mango trasero para dispositivo de inmovilización en «V» o de rail USSS-22A y USSS-21

4044135



4044132



4044137

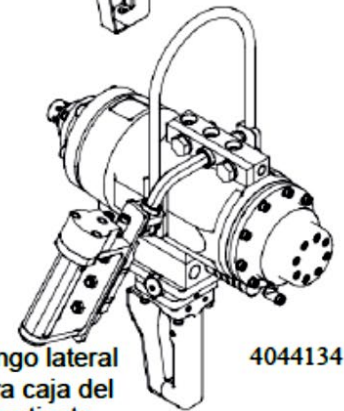
Mango lateral para caja del martinete USSS-22A

USSS-21 y USSS-22A
Patente EE. UU. n.ºs
6.135.871, 9.661.859, 9.743.678,
9.687.003, 9.854.815 y 9.854.816

Solo USSS-21
Patente EE. UU. n.º 9.750.263

USSS-22A
otras patentes pendientes

visite: <http://www.jarvisproducts.com/patents>



Mango lateral para caja del martinete USSS-21

4044134

SELECCIÓN DE HERRAMIENTAS	Número de pedido	ÍNDICE	Página
Aturdidor USSS-21 (véase pág. 4)			
Comprobador de aturdidor AST-107, 115 V.....	4016015	• Mensajes de seguridad para el empresario y el director de seguridad	2
Comprobador de aturdidor AST-107, 230 V.....	4016016	• Mensaje sobre seguridad para los operarios y el personal de limpieza y mantenimiento	3
Aturdidor USSS-22A (véase pág. 4)		• Número de piezas	4
Comprobador de aturdidor AST-112, 115 V.....	4016025	• Componentes principales	5
Comprobador de aturdidor AST-112, 230 V.....	4016026	• Diagrama y lista de piezas	6
Caja compresor de aire (véase pág. 4)		• Datos técnicos.....	15
Filtro de aire - Regulador - Lubricante	3022100	• Instrucciones de instalación.....	15
Regulador punto de ajuste múltiple, 115 V	3063703	• instrucciones de funcionamiento.....	15
Regulador punto de ajuste múltiple, 230 V	3063704	• Instrucciones de mantenimiento.....	16
Conjunto manguera de aire (helicoidal, 25 pies, 7,6 m)	3059045	• Tabla de resolución de problemas.....	22
Equilibrador.....	4042035		



MENSAJES SOBRE SEGURIDAD PARA EL EMPLEADOR Y EL DIRECTOR DE SEGURIDAD
PREVENIR LESIONES

1. La herramienta ha sido diseñada para y tiene el objetivo de ser **letal**, hecho que debería resultar obvio para sus empleados, pero sobre el que deben hacer hincapié.
2. La **señal de peligro** proporcionada junto con la herramienta **debe** colocarse en la zona de trabajo, en un lugar donde resulte **claramente visible** para el operario.
3. Se **adjuntan** cuatro (4) copias de la «**NOTIFICACIÓN PARA OPERARIOS Y PERSONAL DE MANTENIMIENTO Y LIMPIEZA**». Coloque una copia en el tablón de los trabajadores; facilítele una copia al/los operador(es); facilítele una copia al encargado de mantenimiento y otra al encargado del equipo de limpieza interna/subcontratado. *Se proporcionarán copias adicionales previa solicitud.*
4. **Asegúrese** de que todos los empleados que utilicen esta herramienta hayan sido instruidos en el correcto uso de la misma y estén informados sobre los peligros que pueden ocasionarse en caso de no seguir los procedimientos señalados en este folleto.
5. **Asegúrese** de que todos los empleados han recibido instrucciones de no caminar frente a la herramienta cuando se encuentra en funcionamiento y, bajo ninguna circunstancia, colocar los dedos, las manos u otras partes del cuerpo justo delante de la herramienta.
6. **Asegúrese** de que los ojos y las orejas se encuentran protegidos en todo momento durante el funcionamiento de la herramienta.
7. **Elimine y repare** cualquier herramienta que no funcione correctamente. **Todo** el personal debe estar instruido sobre cómo eliminar cualquier herramienta que no funcione correctamente.
8. **Bajo ninguna circunstancia** se deben realizar modificaciones ni alteraciones a la herramienta. *Reemplace etiquetas que falten o sean ilegibles.*
9. **Asegúrese** de que se establecen los procedimientos adecuados de acuerdo con los procedimientos de bloqueo/señalización de la OSHA (29 CFR 1910.147) para evitar que la máquina se encienda por accidente o libere la energía almacenada.
10. **Siga** nuestras instrucciones de instalación y mantenimiento para la instalación y el cuidado óptimos de la herramienta.
11. **Prevenga** lesiones. No permita que la herramienta sea utilizada de forma incorrecta.
12. **En caso de revender o distribuir** un producto de Jarvis, debe proporcionarle al comprador las fichas de seguridad y el folleto de la herramienta adecuados. *Se proporcionarán copias adicionales previa solicitud.*



MENSAJES SOBRE SEGURIDAD PARA OPERARIOS Y PERSONAL DE MANTENIMIENTO Y LIMPIEZA

***RETIRE CUALQUIER HERRAMIENTA QUE NO FUNCIONE CORRECTAMENTE DEL SERVICIO.
INFORME A SU SUPERVISOR SOBRE CUALQUIER PROBLEMA.***

- 1. No olvide bajo ninguna circunstancia** que el Aturdidos USSS ha sido diseñada para y tiene el objetivo de ser **letal**. En cuanto se conecta la línea de aire, el aturdidor está preparado para la descarga. Mantenga **siempre** la nariz de la herramienta hacia una dirección segura.
- 2. Desconecte** la manguera de aire de acuerdo con los procedimientos de bloqueo/señalización de la OSHA (29 CFR 1910.147) antes de realizar algún trabajo de reparación o mantenimiento.
- 3. Bajo ninguna circunstancia** presione los disparadores, a menos que desee utilizar la herramienta.
- 4. Desconecte** la manguera de aire - o solicite que se desconecte la manguera de aire - de acuerdo con los procedimientos de bloqueo/señalización de la OSHA (29 CFR 1910.147) antes de realizar alguna limpieza.
- 5. Desconecte** la manguera de aire cuando la herramienta no esté en uso.
- 6. Bajo ninguna circunstancia** coloque los dedos, manos u otras partes del cuerpo justo delante de la herramienta.
- 7. Lleve siempre** los ojos y las orejas protegidos durante el funcionamiento de la herramienta.
- 8. Mantenga siempre** todas las partes del cuerpo alejadas del contacto del cabezal cuando los disparadores estén activados.
- 9. Pruebe** la herramienta antes de su uso, o bien diariamente. El método de comprobación preferido es el Comprobador de Aturdimiento de Jarvis. No obstante, también se puede proceder de la siguiente forma: **Presione** y mantenga el disparador del mango principal para cargar el aturdidor. Coloque el contacto del cabezal contra una goma sin montar. **Presione** el contacto del cabezal únicamente en la USSS-21. El aturdidor no debería activarse hasta que se haya pulsado el disparador del mango auxiliar. La herramienta **vuelve a cargarse inmediatamente** después de que se haya soltado el mango principal. *En caso de que la herramienta no funcione correctamente, retírela del servicio y dé parte o repárela inmediatamente.*
- 10. Bajo ninguna circunstancia** se deben realizar modificaciones ni alteraciones de la herramienta. *Reemplace etiquetas que falten o sean ilegibles.*

Números de pieza del aturdidor

Tipo de aturdidor	Mango lateral para caja del martinete	Mango trasero para dispositivo de inmovilización en «V» o de raíl	Mango trasero para caja del martinete
USSS-21	4044134	4044132	4044133
USSS-22A	4044137	4044135	4044136

Cajas del compresor de aire (250 psi/17,24 bar)

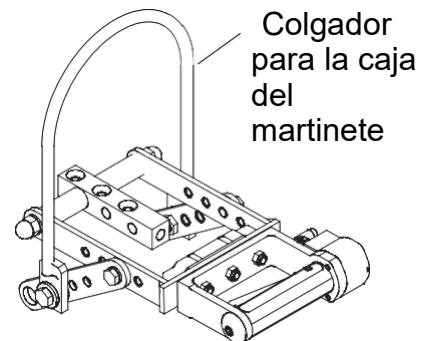
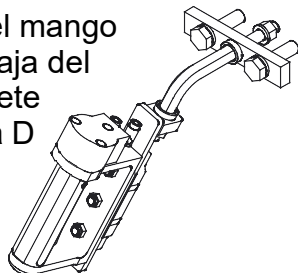
Voltaje/Hercios	Caballos	Número de pieza
460/60	10	4061366
415/50	10	4061380
380/50	10	4061379
575/60	5	4061363
460/60	5	4061361
415/50	5	4061378
380/60	5	4061364
380/50	5	4061362
230/60	5	4061376
220/50	5	4061377

Velocidad esperada de la vara del aturdidor

Modelo	Presión de la prueba	Pies/segundo	m/segundo
USSS-1/2	175 psi/12 bar	108	32,9
USSS-1	175 psi/12 bar	105	32
USSS-2A	175 psi/12 bar	88	26,8
USSS-3	175 psi/12 bar		
USSS-21	175 psi/12 bar	130	39,6
USSS-22A	175 psi/12 bar	95	29

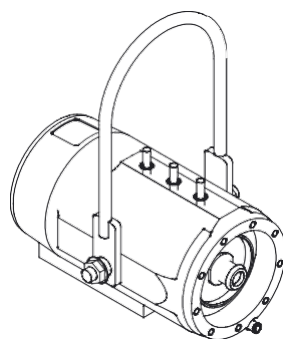
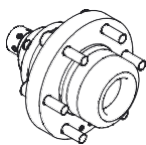
USSS-21 y USSS-22A Componentes principales

Conjunto del mango lateral - Caja del martinete
Figura D



Colgador para la caja del martinete

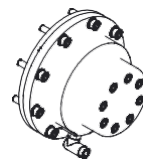
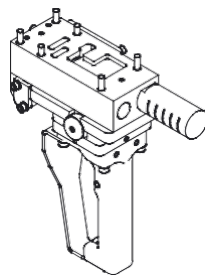
Conjunto de la nariz
Figura A



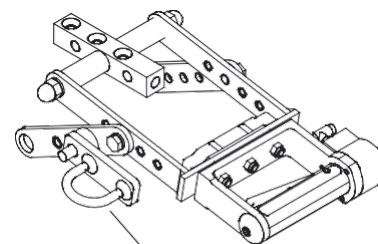
Conjunto del alojamiento principal
Figura B

Conjunto del mango trasero
Figuras E y F

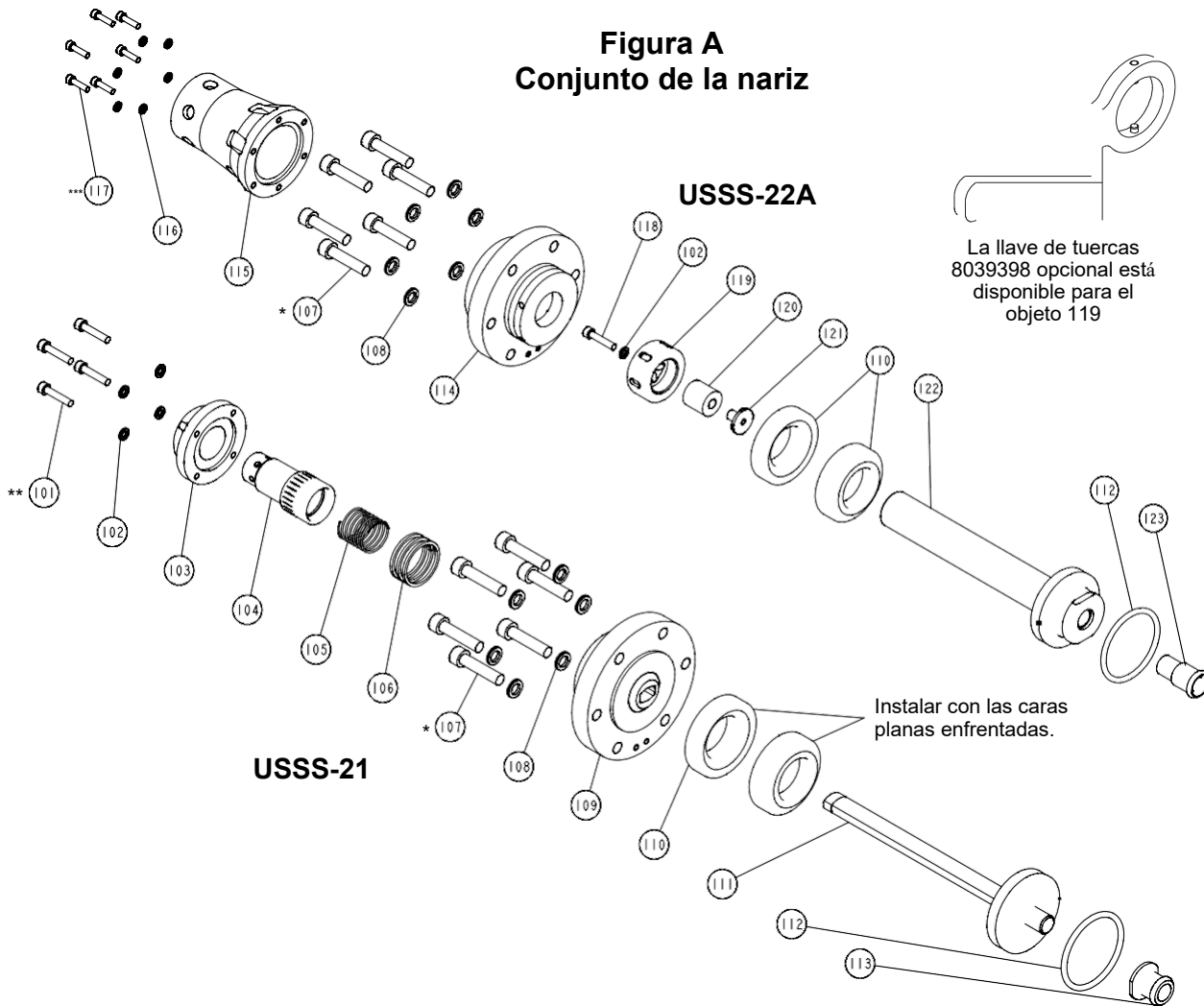
Conjunto del mango principal
Figura G



Conjunto del alojamiento del retén
Figura C



Colgador para dispositivo de inmovilización en "V" o de raíl



* Apriete a 60-65 libras fuerza-pie /81-88 N-m

** Apriete a 8-9 libras fuerza-pie /11-12 N-m

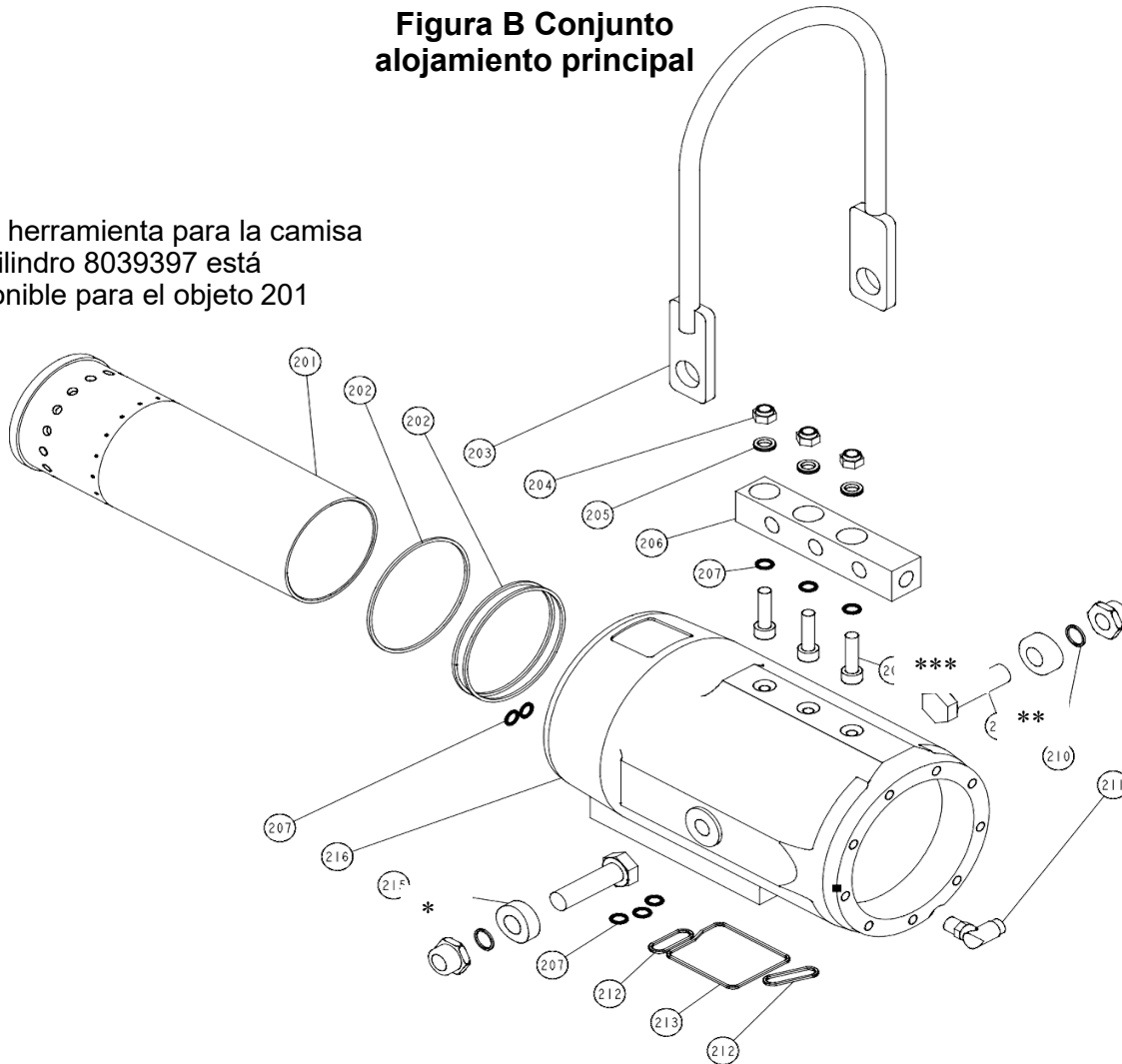
▼ Apriete a 5-6 libras fuerza-pie /7-88 N-m

OBJETO	N.º PIEZA	DENOMINACIÓN PIEZA	UNIDADE
101	1073006**	Tornillo de cabeza hueca	4
102	1004434	Par arandelas de seguridad estriadas	4
103	1002826	Cubierta alojamiento nariz, oblonga	1
104	1061022	Contacto cabezal, vástago oblongo	1
105	1014279	Resorte	1
106	1035917	Junta tórica de retorno de nariz	3
107	1073005*	Tornillo de cabeza hueca	6
108	1004435	Par arandelas de seguridad estriadas	6
109	1016063	Alojamiento nariz con inserto	1
110	1071149	Amortiguador negro, USSS-21	2
111	3065041	Conjunto vástago y pistón, USSS-21	1
112	1035045	Junta tórica vástago del pistón de aturdimiento	1

OBJETO	N.º PIEZA	DENOMINACIÓN PIEZA	UNIDADES
113	1007407	Tuerca de bloqueo del vástago	1
114	1016080	Alojamiento nariz, USSS-22A	1
115	1061028	Contacto cabezal, USSS-22A	1
116	1004437	Par arandelas de seguridad estriadas	6
117	1073003▼	Tornillo de cabeza hueca	6
118	1073356	Tornillo de cabeza hueca	1
119	1020037	Protector extremo del vástago	1
120	1012019	Fijador de goma	1
121	1060006	Inserto roscado	1
122	1020034	Vástago con pistón aturdimiento	1
123	1007413	Tuerca vástago aturdimiento	1
	3065042	Conjunto vástago y pistón, USSS-22A	1

Figura B Conjunto alojamiento principal

▼▼La herramienta para la camisa del cilindro 8039397 está disponible para el objeto 201



* Apriete a 110-118 libras fuerza-pie /150-160 N-m

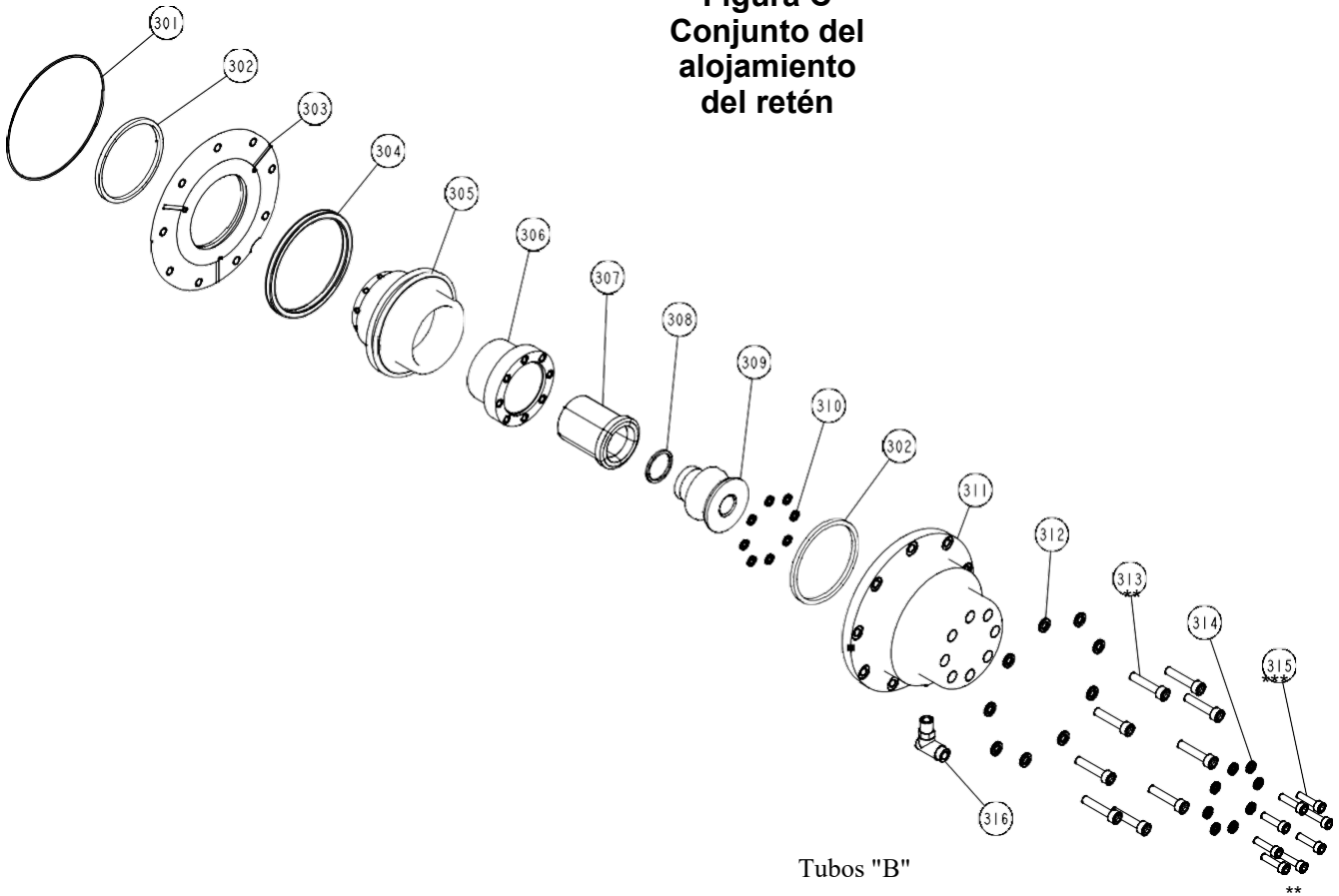
** Apriete a 103-110 libras fuerza-pie /140-150 N-m

*** Apriete a 30-34 libras fuerza-pie /41-46 N-m

OBJETO	N.º PIEZA	DENOMINACIÓN PIEZA	UNIDADES
201	1009226	Camisa del cilindro	1
202	1035208	Junta tórica	3
203	1042562	Soporte colgador, solo mango lateral	1
204	1007396	Tuerca hexagonal de bloqueo	3
205	1004436	Par arandelas de seguridad estriadas	3
206	1032665	Placa montaje mango	1
207	1035668	Sellado junta tórica	8
208	1073351***	Tornillo de cabeza hueca	3

OBJETO	N.º PIEZA	DENOMINACIÓN PIEZA	UNIDADES
209	1073007**	Tornillo de cabeza hexagonal	2
210	1035495	Junta, alojamiento principal	2
211	1051253	Conector codo	1
212	1035667	Junta tórica	2
213	1035918	Junta tórica	1
214	1036336*	Casquillo giratorio del colgador	2
215	1029636	Espaciador de refuerzo giratorio	2
216	1016061	Alojamiento principal	1

Figura C
Conjunto del
alojamiento
del retén

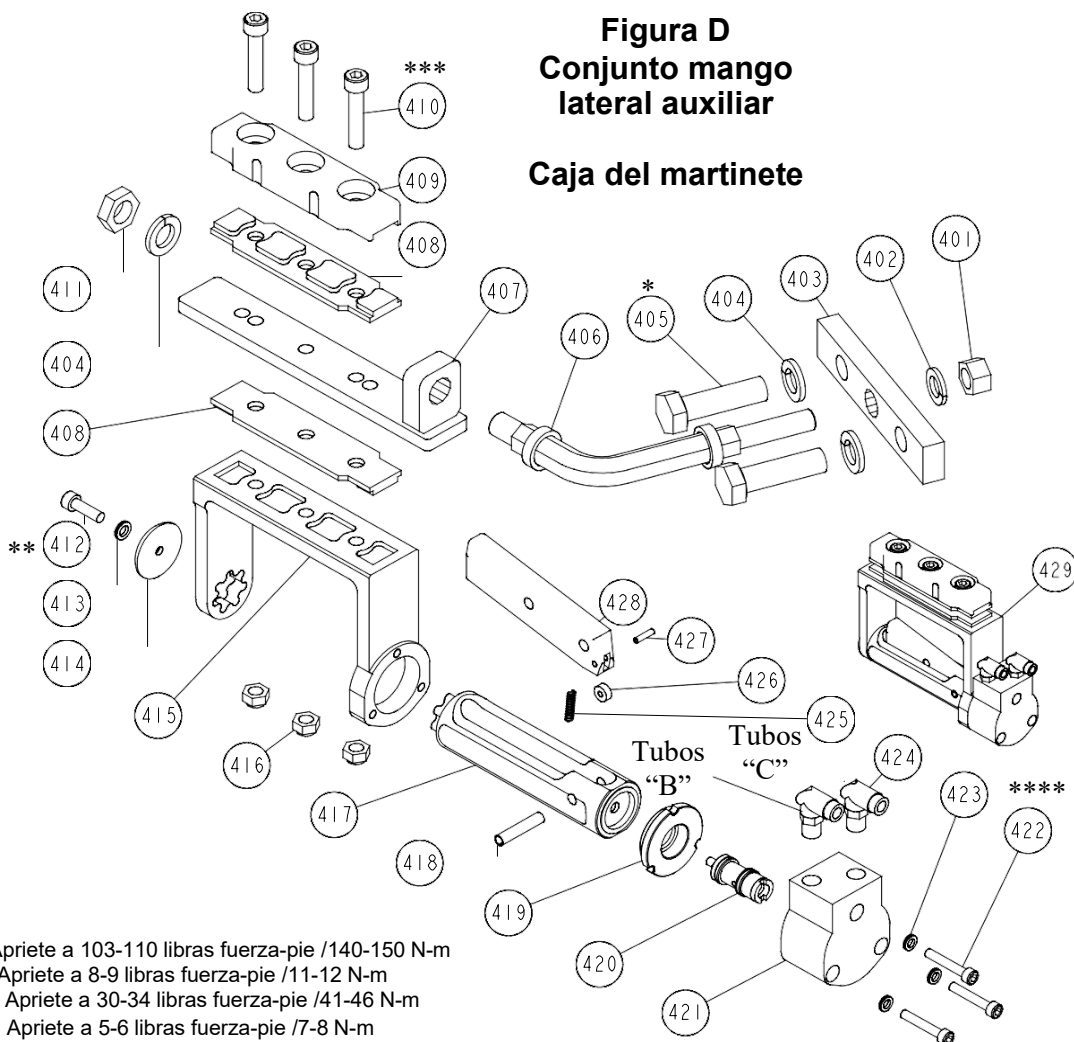


** Apriete a 8-9 libras fuerza-pie /11-12 N-m
▼ Apriete a 5-6 libras fuerza-pie /7-8 N-m

OBJETO	N.º PIEZA	DENOMINACIÓN PIEZA	UNIDADES
301	1035916	Placa del retén a junta tórica del alojamiento	1
302	1035914	Placa del retén y junta tórica del alojamiento	2
303	1032062	Placa del retén	1
304	1035915	Junta pistón del retén	1
305	3065040	Conjunto pistón del retén	1
306	1068041	Anillo pivote del retén	1
307	1068042	Retén, conjunto (5)	1
308	1035913	Junta tórica tensión del retén	1
309	1071672	Sujeción del retén	1
310	1035630	Junta tórica anillo pivote del retén	8
311	1016062	Alojamiento cilindro del retén	1
312	1004434	Par arandelas de seguridad estriadas	9
313	1073356**	Tornillo de cabeza hueca	9
314	1004437	Par arandelas de seguridad estriadas	8
315	1073003▼	Tornillo de cabeza hueca	8
316	1051253	Codo conector	1
	3035146	Kit de sellado, alojamiento del retén (incluye obj. 301, 302, 304, 308 y 310)	

Figura D
Conjunto mango lateral auxiliar

Caja del martinete

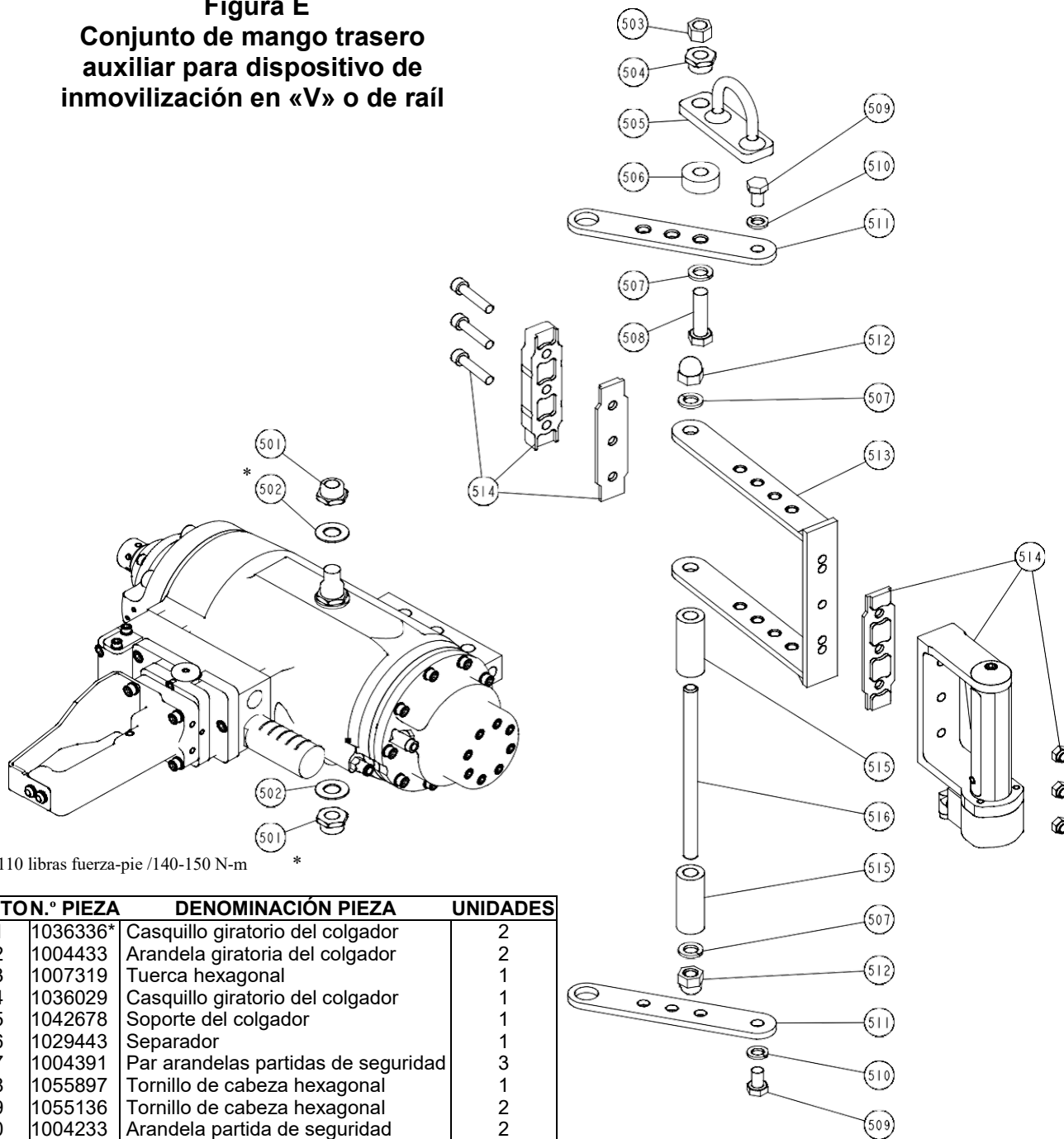


- * Apriete a 103-110 libras fuerza-pie /140-150 N-m
- ** Apriete a 8-9 libras fuerza-pie /11-12 N-m
- *** Apriete a 30-34 libras fuerza-pie /41-46 N-m
- ▼ Apriete a 5-6 libras fuerza-pie /7-8 N-m

OBJETO	N.º PIEZA	DENOMINACIÓN PIEZA	UNIDADES
401	1007319	Tuerca hexagonal	1
402	1004391	Arandela partida de seguridad	1
403	1032755	Placa montaje mango aux.	1
404	1004471	Arandela partida de seguridad	3
405	1073007*	Tornillo de cabeza hexagonal	2
406	1042614	Soporte de mango vástago	1
407	1042916	Soporte de mango aux.	1
408	1061256	Cojín montaje mango aux.	2
409	1032066	Placa mango auxiliar	1
410	1073355***	Tornillo de cabeza hueca	3
411	1007398	Contratuerca hexagonal	1
412	1073009**	Tornillo de cabeza hueca	1
413	1004434	Par arandelas de seguridad estriadas	1
414	1002064	Tapa mango auxiliar	1
415	1046007	Estructura montaje mango	1
416	1007396	Tuerca hexagonal de bloqueo	3
417	1019016	Mango auxiliar	1
418	1010651	Pasador elástico	1

OBJETO	N.º PIEZA	DENOMINACIÓN PIEZA	UNIDADES
419	1032079	Placa de sujeción de válvula	1
420	1022541	Válvula de mango con junta tórica	1
	1035495	Junta tórica	2
421	1022019	Cuerpo de la válvula	1
422	1073354▼	Tornillo de cabeza hueca	3
423	1004437	Par arandelas de seguridad estriadas	3
424	1051253	Codo conector	2
425	1014276	Resorte retorno disparador	1
426	1021016	Casquillo disparador	1
427	1010010	Pasador casquillo disparador	1
428	1018013	Disparador	1
429	3019024	Conjunto del mango auxiliar (objetos 408-410 y 412-428)	1
	1071091	Tubos azules ("B" y "C")	pies
	3042082	Kit del colgador del mango lateral (objetos 203, 401- 407 y 411)	

Figura E
Conjunto de mango trasero
auxiliar para dispositivo de
inmovilización en «V» o de raíl

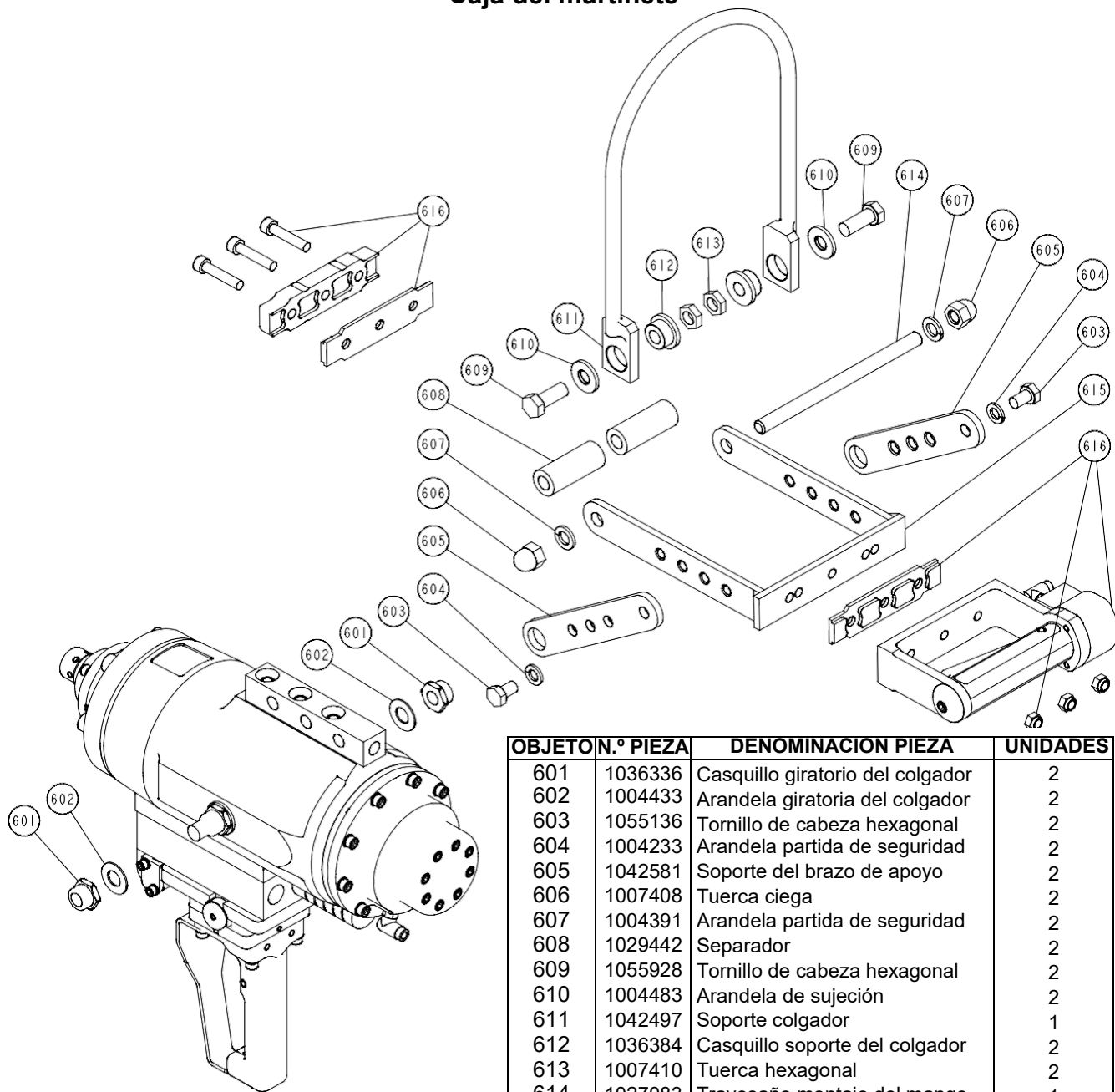


* 103-110 libras fuerza-pie /140-150 N-m *

OBJETON.º	PIEZA	DENOMINACIÓN PIEZA	UNIDADES
501	1036336*	Casquillo giratorio del colgador	2
502	1004433	Arandela giratoria del colgador	2
503	1007319	Tuerca hexagonal	1
504	1036029	Casquillo giratorio del colgador	1
505	1042678	Soporte del colgador	1
506	1029443	Separador	1
507	1004391	Par arandelas partidas de seguridad	3
508	1055897	Tornillo de cabeza hexagonal	1
509	1055136	Tornillo de cabeza hexagonal	2
510	1004233	Arandela partida de seguridad	2
511	1042581	Soporte brazo de apoyo	2
512	1007408	Tuerca ciega	2
513	1042915	Soporte montaje mango auxiliar.	
514	3019024	Conjunto mango auxiliar (pág. 9)	1
515	1029442	Separador	2
516	1027083	Travesaño montaje mango	1
	3042080	Kit colgador dispositivo de inmovilización(objetos 503-513, 515 y 516)	

Figura F
Conjunto del mango trasero auxiliar

Caja del martinete



OBJETO	N.º PIEZA	DENOMINACION PIEZA	UNIDADES
601	1036336	Casquillo giratorio del colgador	2
602	1004433	Arandela giratoria del colgador	2
603	1055136	Tornillo de cabeza hexagonal	2
604	1004233	Arandela partida de seguridad	2
605	1042581	Soporte del brazo de apoyo	2
606	1007408	Tuerca ciega	2
607	1004391	Arandela partida de seguridad	2
608	1029442	Separador	2
609	1055928	Tornillo de cabeza hexagonal	2
610	1004483	Arandela de sujeción	2
611	1042497	Soporte colgador	1
612	1036384	Casquillo soporte del colgador	2
613	1007410	Tuerca hexagonal	2
614	1027083	Travesaño montaje del mango	1
615	1042915	Soporte montaje mango auxiliar	1
616	3019024	Conjunto mango auxiliar (pág. 9)	1
	3042081	Kit montaje mango trasero vertical (objetos 603-615)	

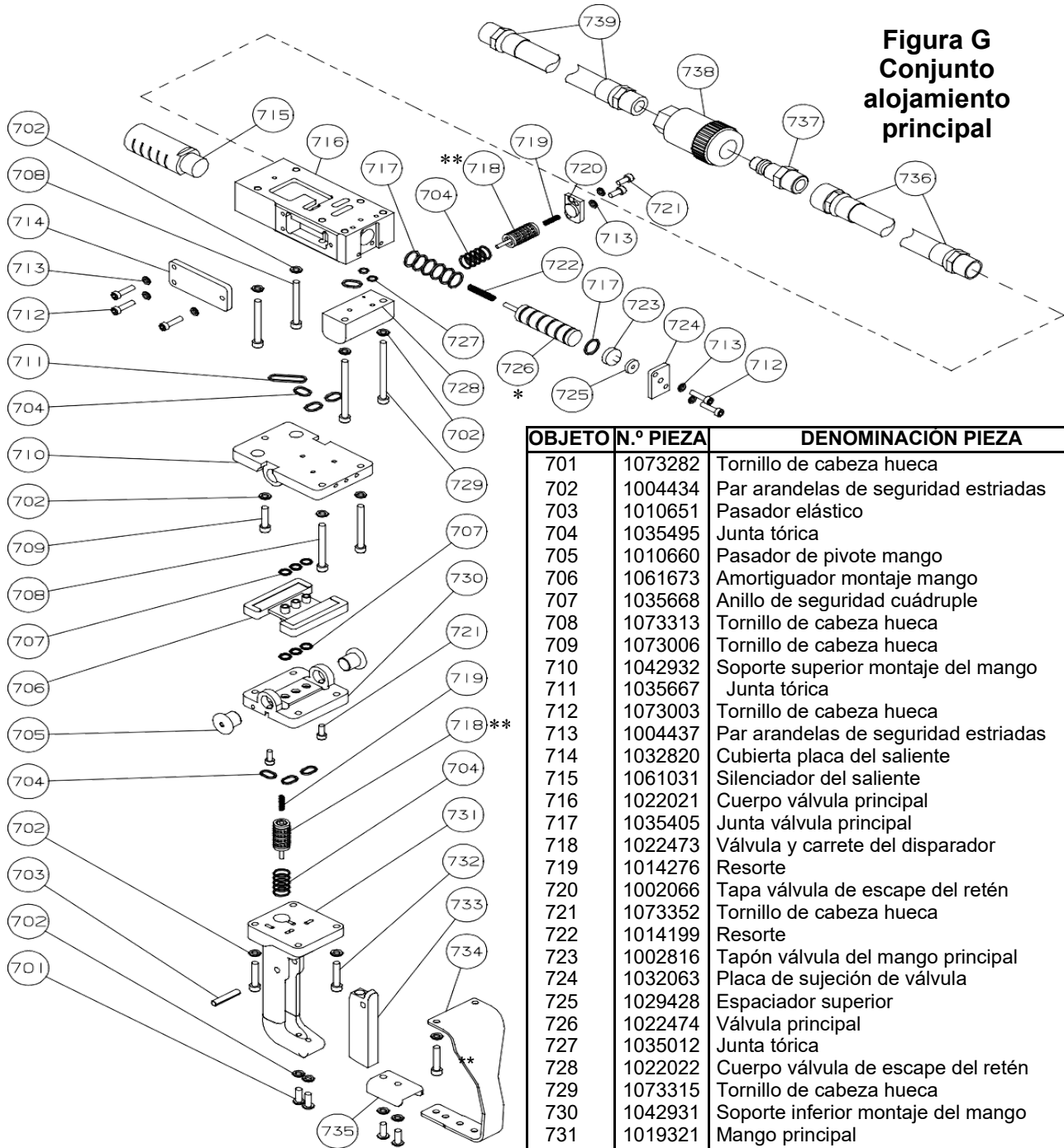


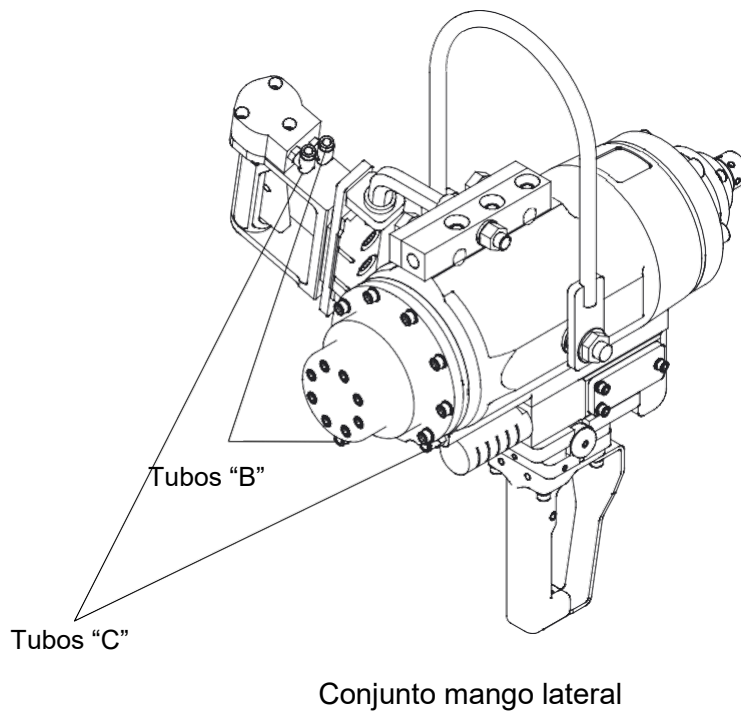
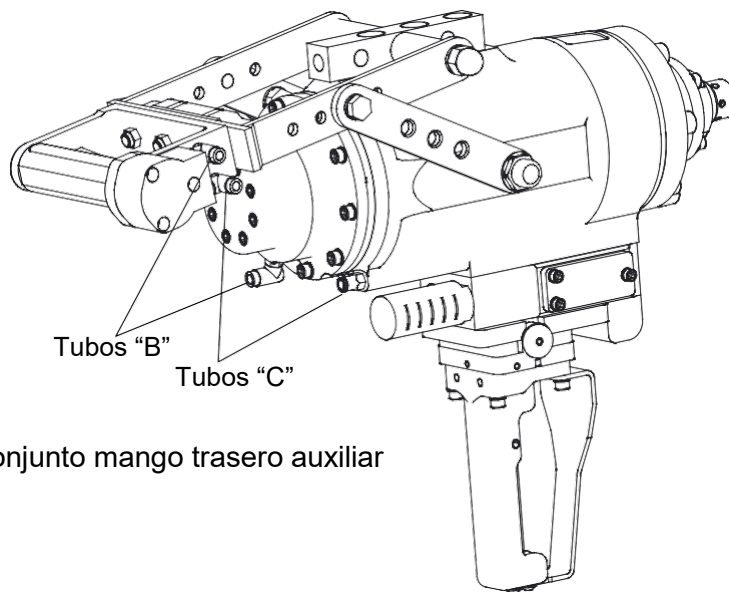
Figura G
Conjunto
alojamiento
principal

OBJETO	N.º PIEZA	DENOMINACIÓN PIEZA	UNIDADES
701	1073282	Tornillo de cabeza hueca	4
702	1004434	Par arandelas de seguridad estriadas	13
703	1010651	Pasador elástico	1
704	1035495	Junta tórica	17
705	1010660	Pasador de pivote mango	2
706	1061673	Amortiguador montaje mango	1
707	1035668	Anillo de seguridad cuádruple	6
708	1073313	Tornillo de cabeza hueca	4
709	1073006	Tornillo de cabeza hueca	1
710	1042932	Soporte superior montaje del mango	1
711	1035667	Junta tórica	1
712	1073003	Tornillo de cabeza hueca	5
713	1004437	Par arandelas de seguridad estriadas	7
714	1032820	Cubierta placa del saliente	1
715	1061031	Silenciador del saliente	1
716	1022021	Cuerpo válvula principal	1
717	1035405	Junta válvula principal	7
718	1022473	Válvula y carrete del disparador	2
719	1014276	Resorte	2
720	1002066	Tapa válvula de escape del retén	1
721	1073352	Tornillo de cabeza hueca	4
722	1014199	Resorte	1
723	1002816	Tapón válvula del mango principal	1
724	1032063	Placa de sujeción de válvula	1
725	1029428	Espaciador superior	1
726	1022474	Válvula principal	1
727	1035012	Junta tórica	2
728	1022022	Cuerpo válvula de escape del retén	1
729	1073315	Tornillo de cabeza hueca	2
730	1042931	Soporte inferior montaje del mango	1
731	1019321	Mango principal	1
732	1055847	Tornillo de cabeza hueca	4
733	1018194	Disparador mango principal	1
734	1024481	Guardamonte	1
735	1029030	Espaciador de protección mango principal	1
736	1059149	Conjunto manguera, 18 pulgadas	1
737	1051025	Clavija de conexión rápida	1
738	1051308	Conector de conexión rápida	1
739	3059045	Manguera helicoidal, 20 pies con objeto 738	1
	3059046	Manguera recta, 25 pies con objeto 738	1

* La herramienta de extracción de manguito 8039379 está disponible para el obj. 726

** La herramienta de extracción de manguito 8039380 está disponible para el obj. 718

Figura H
Conexiones de los tubos



DATOS TÉCNICOS

USSS- 21

Presión de funcionamiento habitual	175- 240 psi	12.1- 16.6 bar
Presión de funcionamiento máxima	250 psi	17,2 bar
Aire consumido/ciclo a 175 psi	0,63-0,83 pies ³	17,8- 23,5 l
Diámetro eje	0,75 x 0,52 pulgadas	19 x 13,2 mm
Velocidad eje a 175 psi	130 pies/seg	39,6 m/seg
Mangos de control	Neumáticos	Disparador doble
Dimensiones totales (largo x ancho x alto)	19 x 9 x 17,5 pulgadas 482 x 229 x 445 mm	
Peso (mango lateral caja del martinete)	36,5 libras	16,6 kg
Peso (mango trasero caja del martinete)	38,5 libras	17,5 kg
Peso (mango trasero dispositivo de inmovilización)	37 libras	16,8 kg

USSS- 22A

Presión de funcionamiento habitual	190-245 psi	13,1-16,9 bar
Presión de funcionamiento máxima	250 psi	17,2 bar
Aire consumido/ciclo a 175 psi	0,63-0,83 pies ³	17,8-23,5 l
Diámetro eje (22A) Eje	2,125 pulgadas	53,98 mm
Diámetro eje (22A) Vástago	1,375 pulgadas	34,93 mm
Velocidad eje a 175 psi	95 pies/seg	29 m/seg
Mangos de control	Neumáticos	Disparador doble
Dimensiones totales (largo x ancho x alto)	20,9 x9 x17,5 pulgadas 531 x 229 x 445 mm	
Peso (mango lateral caja del martinete)	37,2 libras	16,9 kg
Peso (mango trasero caja del martinete)	39,2 libras	17,8 kg
Peso (mango trasero dispositivo de inmovilización)	37,8 libras	17,1 kg

- 1 Coloque la señal de peligro 1017582 proporcionada con cada aturdidor en la zona donde se pondrá en funcionamiento la herramienta.

Consulte las figuras A a G de las páginas 6-12 para los objetos indicados.

Para USSS-21

- 2 Instale el compresor para operar entre 175 y 240 psi (12,1-16,6 bar).

Instale el compresor en un lugar que permita una buena circulación de aire y un acceso fácil desde la caja de aturdimiento.

Instale el filtro de aire - regulador - lubricante en el puesto del operario.

Conecte el conjunto de la manguera (objeto 739) al filtro de aire - regulador - lubricante.

Para USSS-22A

- 3 Instale el compresor para operar entre 190 y 245 psi (13,1-16,6 bar).

Instale el compresor en un lugar que permita una buena circulación de aire y un acceso fácil desde la caja de aturdimiento.

Instale el regulador de aire de punto de ajuste múltiple en el puesto del operario.

Conecte el conjunto de la manguera (objeto 739) al regulador de punto de ajuste múltiple.

- 4 Instale el equilibrador:

Instale un equilibrador sobre la caja de aturdimiento para colgar el aturdidor neumático. La pieza Jarvis con n.º 4042035 se encuentra disponible.

- 5 Instale el aturdidor neumático:

Cuelgue el aturdidor (con el equilibrador) de un riel que permita realizar un movimiento longitudinal a lo largo de la caja de aturdimiento.

- 6 Llene el dispositivo de lubricación de aire:

Utilice el aceite SAE 10/ISO 32 autorizado por el servicio del Departamento de Agricultura de Estados Unidos (USDA H1) para lubricar el aire y prolongar la vida útil de los amortiguadores (objeto 110).

Ajuste el dispositivo de lubricación para obtener entre tres y cuatro gotas de aceite por cada uso del aturdidor.

INSTRUCCIONES DE INSTALACIÓN



7 Conecte el aturdidor neumático a la línea de aire:

Asegúrese de que el disparador del mango principal auxiliar (objeto 428) y el disparador del mango principal (objeto 733) pueden moverse libremente antes de conectar el aturdidor a la línea de aire.

Conecte el conector de conexión rápida (objeto 738) en el conjunto de la manguera (objeto 739) a la clavija de conexión rápida (objeto 737) de la herramienta. **El aturdidor está listo para la descarga.**



INSTRUCCIONES DE FUNCIONAMIENTO



Los ojos y las orejas deben encontrarse protegidos en todo momento durante el funcionamiento de los aturdidores neumáticos USSS- 21 y USSS-22A.

Desconecte **siempre** el conector de conexión rápida (objeto 738) del conjunto de la manguera (objeto 739) cuando la herramienta no esté en uso. Retire el conector con precaución. Mientras sujeta la parte de la manguera por la que se suministra la presión (objeto 739), gire el anillo del conector de conexión rápida (objeto 738) en sentido contrario a las agujas del reloj y, a continuación, deslice el anillo hacia abajo para cerrar el flujo de aire y ventilar la manguera lateral de la herramienta (objeto 736). Gire el anillo en el sentido de las agujas del reloj para que se pueda retirar el conector de conexión rápida.



Para volver a acoplar los conectores, asegúrese de que el manguito de conexión se encuentra en la posición de ventilación. Inserte la clavija de conexión rápida (objeto 737) sin mover el manguito. Deslice el anillo hacia arriba para bloquear y volver a presurizar la manguera lateral de la herramienta.



La presión de aire de funcionamiento debería oscilar entre 175 y 240 psi para la herramienta USSS-21 y entre 190 y 245 psi para la USSS-22A. Jarvis tiene disponibles cajas de compresor. Véase la página 4 para consultar los números de las piezas.

- 1 Conecte la manguera de aire tal y como se ha descrito anteriormente.
- 2 *A diario*, antes de comenzar el trabajo, repase la siguiente Instrucciones de funcionamiento

lista de verificación:

Asegúrese de que el suministro de aire comprimido se encuentra a la presión adecuada y que el lubricante llega hasta la marca de "lleno".

Asegúrese de que la herramienta funciona correctamente. Utilice el comprobador de aturdimiento AST-107 de Jarvis para la USSS-21 o el AST-113 para USSS-22A para asegurarse de que el vástago de aturdimiento (objeto 111 o 122) se desplaza a la velocidad adecuada. Como alternativa, puede realizarse el siguiente procedimiento: Pulse el disparador del mango principal (objeto 733) y desplace el contacto del cabezal (objeto 104) (solo en la USSS-21) presionándolo contra una goma sin montar. El aturdidor no debería activarse hasta que se haya pulsado el disparador del mango auxiliar (objeto 428). **En caso de que la herramienta no funcione correctamente, retírela del servicio y póngalo en conocimiento de su supervisor inmediatamente.**



Asegúrese de que el aturdidor puede moverse libremente en el equilibrador.

- 3 Guíe el aturdidor hacia la cabeza del animal. **Mantenga las partes del cuerpo alejadas del contacto del cabezal (objetos 104 o 115) cuando los disparadores estén activados.**



- 4 Presione y mantenga el disparador del mango principal (objeto 733) para cargar el aturdidor.
- 5 Coloque el contacto del cabezal (objetos 104 o 115) contra la cabeza del animal. Presione el contacto del cabezal únicamente en la USSS-21.
- 6 Apriete el disparador del mango auxiliar (objeto 428) para liberar y disparar el vástago de aturdimiento (objetos 111 o 122). El vástago de aturdimiento se expandirá y, a continuación, retraerá hasta el contacto del cabezal.



Nota: La herramienta puede ponerse en funcionamiento inmediatamente después de que se haya liberado el disparador

7 Repita el procedimiento con el siguiente animal colocado en la caja de aturdimiento.

8 **Desconecte siempre el conector de conexión rápida (objeto 738) del conjunto de la manguera (objeto 739) cuando la herramienta no esté en uso. Retire el conector con precaución. Mientras sujeta la parte de la manguera por la que se suministra la presión (objeto 739), gire el anillo del conector de conexión rápida (objeto 738) en sentido contrario a las agujas del reloj y, a continuación, deslice el anillo hacia abajo para cerrar el flujo de aire y ventilar la manguera lateral de la herramienta (objeto 736). Gire el anillo en el sentido de las agujas del reloj para que se pueda retirar el conector de conexión rápida.**



INSTRUCCIONES DE MANTENIMIENTO

DESCONECTE SIEMPRE LA ALIMENTACIÓN DE ACUERDO CON LOS PROCEDIMIENTOS DE BLOQUEO/SEÑALIZACIÓN DE LA OSHA (29 CFR 1910.147) ANTES DE REALIZAR ALGÚN TRABAJO DE REPARACIÓN O MANTENIMIENTO.

Consulte las figuras A a G de las páginas 6-12 para los objetos indicados.

Consulte la tabla de resolución de problemas de las páginas 22 y 23 para realizar procedimientos de resolución de problemas.

Desconecte siempre el conector de conexión rápida (objeto 738) del conjunto de la manguera (objeto 739) cuando la herramienta no esté en uso. Retire el conector con precaución. Mientras sujeta la parte de la manguera por la que se suministra la presión (objeto 739), gire el anillo del conector de conexión rápida (objeto 738) en sentido contrario a las agujas del reloj y, a continuación, deslice el anillo hacia abajo para cerrar el flujo de aire y ventilar la manguera lateral de la herramienta (objeto 736). Gire el anillo en el sentido de las agujas del reloj para que se pueda retirar el conector de conexión rápida.



Para volver a acoplar los conectores, asegúrese de que el manguito de conexión se encuentra en la posición de ventilación. Inserte la clavija de conexión rápida (objeto 737) sin mover el manguito. Deslice el anillo hacia arriba para



bloquear y volver a presurizar la manguera lateral de la herramienta.



1. DIARIAMENTE:

- 1.1. Retire el alojamiento de la nariz (objetos 109 o 114) del alojamiento principal (objeto 216).
 - 1.1.1. Compruebe el estado y la fluidez operacional del contacto del cabezal (objeto 104), solo en la USSS-21. Lubrique con aceite ligero o recámbralo en caso necesario.
 - 1.1.2. Retire el conjunto del vástago de aturdimiento (objetos 111 o 122). Compruebe el estado del vástago, el pistón y la junta tórica del pistón.
 - 1.1.3. Inspeccione el interior de la camisa del cilindro (objeto 201) para comprobar los retenes (objeto 307). Reemplácelos en caso necesario.
 - 1.1.4. Compruebe el estado de los amortiguadores (objeto 110). Reemplácelos en caso necesario.
 - 1.1.5. Pulverice aceite en la junta tórica del vástago del pistón de aturdimiento (objeto 112) y en el interior de la camisa del cilindro (objeto 201).
 - 1.1.6. Instale el conjunto del vástago de aturdimiento y el alojamiento de la nariz. Apriete los tornillos de cabeza hueca (objeto 107) a 60-65 libras-pies/81-88 N-m.
 - 1.1.7. Compruebe el ajuste y el estado de los tornillos de cabeza hueca (objetos 313, 315, 101 y 117) y de los casquillos giratorios del colgador (objeto 214). Reemplácelos en caso necesario.
 - 1.1.8. Compruebe si las mangueras de aire están desgastadas. Reemplácelas en caso necesario.
 - 1.1.9. Compruebe el estado y la fluidez operacional del disparador del mango auxiliar (objeto 428) y del disparador del mango principal (objeto 733). Lubrique o reemplácelos en caso necesario.

2. SEMANALMENTE:

- 2.1. Retire la cubierta del alojamiento de la nariz (objeto 103), solo en la USSS-21.
 - 2.1.1. Retire contacto del cabezal (objetos 104 o 115).



- 2.1.2. Compruebe el estado de todas las juntas tóricas (objeto 106), solo en la USSS-21, y reemplácelas en caso necesario.
- 2.1.3. Pulverice aceite sobre la cubierta del alojamiento de la nariz (objeto 103) y las juntas tóricas del contacto del cabezal (objeto 106), solo en la USSS-21.
- 2.1.4. Reinstale la cubierta del alojamiento de la nariz (objeto 103) y apriete los tornillos (objeto 101) a 8-9 libras fuerza-pies/11-12 N-m.
- 2.1.5. Reinstale el contacto de cabezal (objeto 115) solo en la USSS-22A y apriete los tornillos (objeto 117) a 5-6 libras fuerza-pies/7-8 N-m.
- 2.1.6. Retire la válvula principal (objeto 726) y las válvulas del disparador (objeto 718). Elimine cualquier residuo que se haya podido producir.

3. MENSUALMENTE:

- 3.1. Retire el conjunto del alojamiento del retén (objetos 301 a 316).
 - 3.1.1. Inspeccione y limpie todas las piezas.
 - 3.1.2. Reemplace todas las piezas que se indican a continuación si han sobrepasado los 80.000 ciclos: objetos 301, 302, 304, 308 y 310.

4. DESMONTAJE DE LA NARIZ:

Para USSS-21

- 4.1. Retire (6) los tornillos de cabeza hueca (objeto 107) y las arandelas de seguridad estriadas (objeto 108) del alojamiento de la nariz (objeto 109).
 - 4.1.1. Retire el alojamiento de la nariz (objeto 109) del alojamiento principal (objeto 216) deslizando el conjunto completo del vástago de aturdimiento (objeto 111).
 - 4.1.2. Retire (4) los tornillos de cabeza hueca (objeto 101) y (4) las arandelas de seguridad estriadas (objeto 102) del alojamiento de la nariz (objeto 103).
 - 4.1.3. Retire la cubierta del alojamiento de la nariz (objeto 103), el contacto del cabezal (objeto 104), el resorte (objeto 105) y (3) las juntas tóricas (objeto 106) del alojamiento de la nariz (objeto 109).

Para USSS-22A

- 4.1.4. Retire (6) los tornillos (objeto 117), las arandelas de seguridad estriadas (objeto 116) y el contacto del

cabezal (objeto 115) del alojamiento de la nariz (objeto 114).

- 4.1.5. Retire (6) los tornillos (objeto 107) y las arandelas de seguridad estriadas (objeto 108) del alojamiento de la nariz (objeto 114).
- 4.1.6. Retire el alojamiento de la nariz (objetos 114) del alojamiento principal (objeto 216).
- 4.1.7. Inspeccione cada pieza para detectar si existe desgaste y reemplácela si fuera necesario.

5. INSTALACIÓN DE LA NARIZ:

Invierta los pasos y procedimientos indicados en el punto

4. Véanse las notas especiales a continuación:

- 5.1. Aplique el producto "Jarvis 1315 White Grease" en las juntas tóricas (objetos 106 y 112) antes de insertarlas en la herramienta.

Para USSS-21

- 5.1.1. Apriete (4) los tornillos de cabeza hueca (objeto 101) a 8-9 libras fuerza-pies/11-12 N-m.
- 5.1.2. Apriete (6) los tornillos de cabeza hueca (objeto 107) a 60-65 libras fuerza-pies/81-88 N-m.

Para USSS-22A

- 5.1.3. Apriete (6) los tornillos de cabeza hueca (objeto 107) a 60-65 libras fuerza-pies /81-88 N-m.
- 5.1.4. Apriete (6) los tornillos de cabeza hueca (objeto 117) a 5-6 libras fuerza-pies /7-8 N-m.

6. DESMONTAJE DEL AMORTIGUADOR:

Para USSS-21

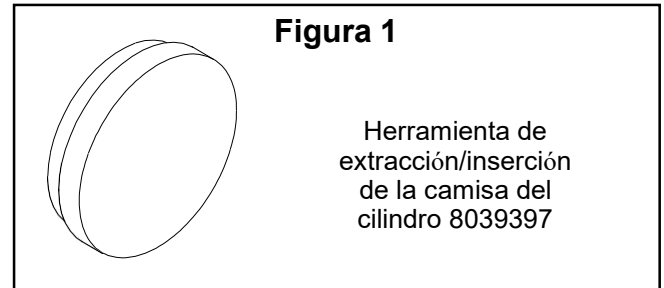
- 6.1. Retire el conjunto de la nariz. Consulte el apartado 4.
 - 6.1.1. Retire los amortiguadores (objeto 110).
 - 6.1.2. Inspeccione los amortiguadores para detectar si existe desgaste y reemplácelos si fuera necesario.

Para USSS-22A

- 6.1.3. Retire el contacto del cabezal (objeto 115), el alojamiento de la nariz (objeto 114) y el conjunto del vástago de aturdimiento con los amortiguadores. Consulte el apartado 4.
- 6.1.4. Sujete el extremo del retén del vástago de aturdimiento a un tornillo de banco por la parte plana. Retire el tornillo (objeto 118) del eje del vástago.
- 6.1.5. Retire el protector del extremo del vástago (objeto 119) empleando la llave de tuercas 8039398 opcional de Jarvis.

- 6.1.6 Retire el vástago de aturdimiento (objeto 122) y los amortiguadores (110) del alojamiento de la nariz (objeto 114).
- 6.1.7 Inspeccione los amortiguadores para detectar si existe desgaste y reemplácelos si fuera necesario.
- 7 **INSTALACIÓN DEL AMORTIGUADOR:**
 Invierta los pasos y procedimientos indicados en el punto 6.
Véanse las notas especiales a continuación:
 - 7.1 Asegúrese de que los amortiguadores están instalados con las partes planas enfrentadas. *Véase figura A, página 6.*
 - 7.1.1 Consulte el apartado 5 para una correcta instalación del conjunto de la nariz.
- 8 **DESMONTAJE DEL VÁSTAGO DE ATURDIMIENTO:**
 - 8.1 Retire el conjunto de la nariz. *Consulte el apartado 4.*
 - 8.1.1 Retire los amortiguadores. *Consulte el apartado 6.*
 - 8.1.2 Retire los retenes (objeto 307) introduciendo aire en el codo del conector (objeto 316).
 - 8.1.3 Retire el conjunto del vástago de aturdimiento (objetos 111 o 122) de la placa del retén (objeto 303). Inspeccione si el vástago de aturdimiento se encuentra desgastado y afíle el extremo (solo en la USSS-21) o reemplácelo si fuera necesario. Se encuentra disponible la herramienta de afilado 8104099 de **Jarvis**.
 - 8.1.4 Compruebe si la junta tórica del vástago de aturdimiento (objeto 112) y la contratuerca (objeto 113) están desgastadas.
- 9 **INSTALACIÓN DEL VÁSTAGO DE ATURDIMIENTO:**
 Invierta los pasos y procedimientos indicados en el punto 8.
Véanse las notas especiales a continuación:
 - 9.1 Consulte el apartado 13 para una correcta instalación del conjunto del alojamiento del retén.
 - 9.1.1 Consulte el apartado 7 para una correcta instalación de los amortiguadores.
 - 9.1.2 Consulte el apartado 5 para una correcta instalación del conjunto del alojamiento de la nariz.
- 10 **DESMONTAJE DE LA CAMISA DEL CILINDRO:**
 - 10.1 Retire el conjunto de la nariz. *Consulte el apartado 4.*
 - 10.1.1 Retire los amortiguadores. *Consulte el apartado 6.*
 - 10.1.2 Retire el conjunto del alojamiento del retén. *Consulte el apartado 12.*

- 10.1.3 Retire el vástago de aturdimiento. *Consulte el apartado 8.*
- 10.1.4 Utilice la herramienta de extracción/inserción 8039397 para sacar la camisa del cilindro (objeto 201) del alojamiento principal (objeto 216). *Véase figura 1.*



- 10.1.5 Inserte la herramienta en la camisa del cilindro desde el extremo del retén del alojamiento principal (objeto 216).
 - 10.1.6 Presione suavemente la herramienta para sacar la camisa del cilindro del alojamiento principal.
 - 10.1.7 Retire y deseche las juntas tóricas (objeto 202) del alojamiento principal (objeto 216).
- Nota: Reemplace las juntas tóricas (objeto 202) siempre que se retire la camisa del cilindro.*
- 10.1.8 Inspeccione la camisa del cilindro para detectar si existe desgaste y reemplácela si fuera necesario.
- 11 **INSTALACIÓN DE LA CAMISA DEL CILINDRO:**
 Invierta los pasos y procedimientos indicados en el punto 10.
Véanse las notas especiales a continuación:
 - 11.1 Aplique el producto "**Jarvis 1315 White Grease**" en las juntas tóricas (objeto 202) y en las muescas de las juntas tóricas que se encuentran dentro del alojamiento principal (objeto 216). Asegúrese de que las juntas tóricas (objeto 202) se encuentran en la posición correcta.
 - 11.1.1 Inserte la camisa del cilindro (objeto 201) en el extremo del alojamiento de la nariz del alojamiento principal (objeto 216). Utilice la herramienta de inserción 8039397 para introducir suavemente la camisa en el extremo del alojamiento de la nariz de la camisa del cilindro. *Véase figura 1.*
 - 11.1.2 Consulte el apartado 13 para una correcta instalación del conjunto del alojamiento del retén.

Modelos USSS-21 y USSS-22A

- 11.1.3 Consulte el apartado 9 para una correcta instalación del vástago de aturdimiento.
- 11.1.4 Consulte el apartado 7 para una correcta instalación de los amortiguadores.
- 11.1.5 Consulte el apartado 5 para una correcta instalación del conjunto de la nariz.
- 12 DESMONTAJE DEL ALOJAMIENTO DEL RETÉN:
- 12.1 Retire los retenes (objeto 307) introduciendo aire en el codo del conector (objeto 316).
- 12.1.1 Retire (8) los tornillos (objeto 315) y arandelas de seguridad estriadas (objeto 314).
- 12.1.2 Retire (9) los tornillos (objeto 313) y (9) las arandelas de seguridad estriadas (objeto 312).
- 12.1.3 Separe el conjunto del alojamiento del retén de la placa base del retén (objeto 303).
- 12.1.4 Retire las juntas tóricas (objetos 301 y 302), la junta (objeto 304) y el conjunto del pistón del retén (objeto 305).
- 12.1.5 Retire el anillo del pivote del retén (objeto 306) y la junta tórica de tensión del retén (objeto 308) de la sujeción del retén (objeto 309).
- 12.1.6 Retire (5) los agarres del retén (objeto 307) del anillo del pivote del retén (objeto 306).
- 12.1.7 Inspeccione cada pieza para detectar si existe desgaste y reemplácela si fuera necesario.
- 13 INSTALACIÓN DEL ALOJAMIENTO DEL RETÉN:
Invierta los pasos y procedimientos indicados en el punto 12.
Véanse las notas especiales a continuación:
- 13.1 Asegúrese de que la junta tórica (objeto 308) se encuentra correctamente instalada en la muesca de la sujeción del retén (objeto 309).
- 13.1.1 Aplique el producto "*Jarvis 1315 White Grease*" en las juntas (objetos 301, 302, 308 y 310) y en el interior del alojamiento principal (objeto 216).
- 13.1.2 Tenga cuidado de no pellizcar la junta (objeto 304) al insertar el conjunto del pistón del retén (objeto 305) en el alojamiento del cilindro del retén (objeto 311).
- 13.1.3 Apriete (9) los tornillos (objeto 313) a 8-9 libras fuerza-pies/11-12 N-m.
- 13.1.4 Apriete (8) los tornillos (objeto 315) a 5-65 libras fuerza-pies /7-8 N-m.
- 13.1.5 Retire los retenes (objeto 307) introduciendo aire en el codo del conector (objeto 316) para facilitar la inserción del vástago de aturdimiento en el retén.
- 14 DESMONTAJE DEL SOPORTE DEL COLGADOR:
Nota: Si los tornillos de cabeza hexagonal (objeto 209) no tienen que retirarse, pase al paso 14.1.5:
- 14.1 Retire el conjunto de la nariz. *Consulte el apartado 4.*
- 14.1.1 Retire los amortiguadores. *Consulte el apartado 6.*
- 14.1.2 Retire el conjunto del alojamiento del retén. *Consulte el apartado 12.*
- 14.1.3 Retire el vástago de aturdimiento. *Consulte el apartado 8.*
- 14.1.4 Retire la camisa del cilindro. *Consulte el apartado 10.*
- 14.1.5 Retire los casquillos giratorios externos (objeto 501 o 601) mientras sostiene el casquillo giratorio interno (objeto 214).
- Para el desmontaje del mango lateral de la caja del martinete**
- 14.1.6 Retire el soporte del colgador (objeto 203) y el casquillo giratorio del colgador externo y las arandelas (objetos 601 y 602).
- Para el desmontaje del mango trasero**
- 14.1.7 Retire los tornillos de cabeza hexagonal (objeto 508), las arandelas de seguridad (objeto 507), los separadores (objeto 506), la tuerca (objeto 503), el casquillo giratorio (objeto 504), el colgador (objeto 505) y los brazos de apoyo (objeto 511). Retire las tuercas ciegas (objeto 512) y las arandelas de seguridad (objeto 507) si resulta necesario para retirar por completo el soporte de montaje del mango.
- 14.1.8 Retire los casquillos giratorios del colgador (objeto 214) y el espaciador de refuerzo giratorio (objeto 215).
- 14.1.9 Retire los tornillos de cabeza hexagonal (objeto 209) del interior del alojamiento principal (objeto 216).
- 14.1.10 Inspeccione cada pieza para detectar si existe desgaste y reemplácela si fuera necesario.
- 15 INSTALACIÓN DEL SOPORTE DEL COLGADOR:
Invierta los pasos y procedimientos indicados en el punto 14.
Véanse las notas especiales a continuación:

- 15.1 Apriete los tornillos de cabeza hexagonal (objeto 209) del interior del alojamiento principal (objeto 216) a 103-110 libras fuerza-pies /140-150 N-m prestando atención para alinear el espaciador de refuerzo giratorio (objeto 215) con el radio interior del alojamiento.
- 15.1.1 Apriete los casquillos giratorios del colgador (objeto 214) a 110-118 libras fuerza-pies /150-160 N-m.
- 15.1.2 Apriete los casquillos giratorios exteriores del colgador (objeto 501) a 103-110 libras fuerza-pies /140-150 N-m.
- 15.1.3 Utilice el pegamento "Loctite 271" en los tornillos de cabeza hexagonal (objeto 209), los casquillos giratorios del colgador (objeto 214) y el casquillo giratorio exterior (objeto 501).
- 15.1.4 Consulte el apartado 11 para una correcta instalación del vástago de la camisa del cilindro.
- 15.1.5 Consulte el apartado 9 para una correcta instalación del vástago de aturdimiento.
- 15.1.6 Consulte el apartado 13 para una correcta instalación del conjunto del alojamiento del retén.
- 15.1.7 Consulte el apartado 7 para una correcta instalación de los amortiguadores.
- 15.1.8 Consulte el apartado 5 para una correcta instalación del conjunto de la nariz.
- 16 DESMONTAJE DEL MANGO AUXILIAR:
- 16.1 Retire los codos conectores de la manguera (objeto 424) y las conexiones de los tubos azules entre el mango auxiliar (objeto 429) y el alojamiento del cilindro del retén (objeto 311) y entre el mango auxiliar (objeto 429) y el alojamiento principal (objeto 216).
- 16.1.1 Retire (3) los tornillos (objeto 410) que sujetan el conjunto del mango auxiliar (objeto 429) al soporte del mango auxiliar (objeto 407, 513 o 615).
- 16.1.2 Retire el conjunto del mango auxiliar del soporte del mango auxiliar.
- 16.1.3 Retire la placa del mango auxiliar (objeto 409) y los amortiguadores de montaje (objeto 408) de la estructura de montaje del mango (objeto 415).
- 16.1.4 Retire el tornillo (objeto 412), el par de arandelas de seguridad estriadas (objeto 413) y la tapa (objeto 414).
- 16.1.5 Retire (3) los tornillos (objeto 422) y los pares de arandelas de seguridad estriadas (objeto 423) de la estructura de montaje del mango (objeto 415).
- 16.1.6 Retire el pasador elástico (objeto 418), la palanca del disparador (objeto 428) y el resorte (objeto 425) del mango (objeto 417).
- 16.1.7 Retire el mango auxiliar (objeto 417) de la estructura de montaje del mango (objeto 415).
- 16.1.8 Retira la válvula del mango junto con dos juntas tóricas (objeto 420).
- 16.1.9 Inspeccione cada pieza para detectar si existe desgaste y reemplácela si fuera necesario.
- 17 INSTALACIÓN DEL MANGO AUXILIAR:
Invierta los pasos y procedimientos indicados en el punto
16. Véanse las notas especiales a continuación:
- 17.1 Aplique el producto "**Jarvis 1315 White Grease**" en las juntas tóricas de la válvula del mango (objeto 420).
- 17.1.1 Inserte con cuidado la válvula del mango en el cuerpo de la válvula (objeto 421).
- 18 DESMONTAJE DEL MANGO PRINCIPAL:
- 18.1 Retire (4) los tornillos (objeto 732) y (4) los pares de arandelas de seguridad estriadas (objeto 702) que sujetan el mango principal (objeto 731) al soporte inferior de montaje (objeto 730).
- 18.1.1 Retire (4) los tornillos (objeto 701), (4) las arandelas de seguridad estriadas (objeto 702), el separador del guardamonte (objeto 7) y el guardamonte (objeto 734).
- 18.1.2 Retire el pasador elástico (objeto 703) y separe el disparador (objeto 733) del mango principal (objeto 731).
- 18.1.3 Retire (2) los tornillos (objeto 721) que sujetan los pasadores del pivote (objeto 705).
- 18.1.4 Retire los pasadores del pivote (objeto 705), el amortiguador de montaje (objeto 706) y (6) las juntas tóricas de seguridad cuádruple (objeto 707).
- 18.1.5 Retire de forma cuidadosa el carrete de la válvula del disparador del manguito de la válvula del disparador (objeto 718).
- Nota: No hay juntas en el interior de la válvula. El carrete es un accesorio que se encuentra muy cerca del manguito y que podría tener fugas o atascarse si se raya.*

Modelos USSS-21 y USSS-22A

- 18.1.6 Emplee la herramienta de extracción del manguito de la válvula del disparador 8039380 para retirar cuidadosamente el manguito de la válvula del disparador (objeto 718) del mango principal (objeto 731). Véase figura 2.



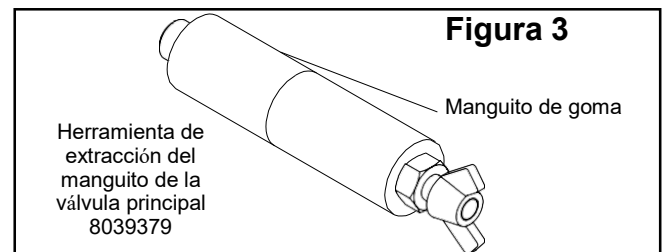
- 18.1.7 Inserte la herramienta en el manguito de la válvula principal. Gire la tuerca de mariposa en el sentido contrario a las agujas del reloj mientras sostiene la tuerca hexagonal con una llave hasta que el manguito de goma esté sujeto al manguito de la válvula principal.
- 18.1.8 Retire (5) las juntas de la válvula del disparador (objeto 704) del exterior del manguito de la válvula del disparador (objeto 718).
- 18.1.9 Retire (1) el tornillo (objeto 709), (2) los tornillos (objeto 708) y (3) los pares de arandelas de seguridad estriadas (objeto 702) del soporte del montaje superior (objeto 710).
- 18.1.10 Retire el soporte de montaje superior (objeto 710) y las juntas tóricas (objetos 704 y 711).
- 18.1.11 Retire (2) los tornillos (objeto 708), (2) los tornillos (objeto 729) y (4) los pares de arandelas de seguridad estriadas (objeto 702).
- 18.1.12 Retire el cuerpo de la válvula principal (objeto 716) del alojamiento principal (objeto 216).
- 18.1.13 Retire el conjunto del cuerpo de la válvula de escape del retén (objeto 728) con la válvula y el carrete del disparador (objeto 718).
- 18.1.14 Retire (2) los tornillos (objeto 721), los pares de arandelas de seguridad (objeto 713) y la tapa de la válvula (objeto 720).
- 18.1.15 Repita los pasos 18.1.5 a 18.1.8 para retirar la válvula y el carrete del disparador (objeto 718).
- 18.1.16 Retire el silenciador de aire (objeto 715) del cuerpo de la válvula principal (objeto 716).
- 18.1.17 Retire (2) los tornillos (objeto 712), (2) los pares de arandelas de seguridad estriadas (objeto 713) y la placa de sujeción a la válvula (objeto 724) del cuerpo de la válvula principal (objeto 716).
- 18.1.18 Retire el espaciador superior (objeto 725), la tapa de la válvula principal (objeto 723) y la junta de la válvula principal (objeto 717).

- 18.1.19 Retire con cuidado el carrete de la válvula principal del manguito de la válvula principal.

Nota: No hay juntas en el interior de la válvula. El carrete es un accesorio que se encuentra muy cerca del manguito y que podría tener fugas o atascarse si se raya.

- 18.1.20 Retire el resorte (objeto 722) del carrete de la válvula principal (objeto 726).

- 18.1.21 Emplee la herramienta de extracción del manguito de la válvula principal 8039379 para retirar el manguito de la válvula principal (objeto 726) del cuerpo de la válvula principal (objeto 716). Véase figura 3.



- 18.1.22 Inserte la herramienta en el manguito de la válvula principal. Gire la tuerca de mariposa en el sentido contrario a las agujas del reloj mientras sostiene la tuerca hexagonal con una llave hasta que el manguito de goma esté sujeto al manguito de la válvula principal. Retire de forma cuidadosa el manguito de la válvula principal.
- 18.1.23 Retire (5) las juntas de la válvula principal (objeto 717) del exterior del manguito de la válvula principal (objeto 726).
- 18.1.24 Inspeccione cada pieza para detectar si existe desgaste y reemplácela si fuera necesario.

19 INSTALACIÓN DEL MANGO PRINCIPAL:

Invierta los pasos y procedimientos indicados en el punto 18.

Véanse las notas especiales a continuación:

- 19.1 Aplique el producto "*Jarvis 1315 White Grease*" en las juntas (objetos 707 y 717) y en las juntas tóricas (objetos 704 y 711).
- 19.1.1 Recuerde insertar el resorte (objeto 722) en el vástago del carrete de la válvula antes de insertar el carrete en el manguito de la válvula principal (objeto 726). *No fuerce la introducción del carrete de la válvula principal en el cuerpo de la válvula principal.*

Tabla de resolución de problemas

Consulte las figuras A a G de las páginas 6 -12 para los objetos indicados.

Problema	Posible causa	Solución
Retraso a la hora de disparar el vástago de aturdimiento.	<p>Obstrucción de los conductos de aire del alojamiento de la nariz (objeto 109 o 114).</p> <p>Obstrucción del tubo azul (véase página 9) entre el alojamiento del cilindro del retén (objeto 311) y “B” en el mango auxiliar (objeto 429).</p>	<p>Introduzca aire a través de los conductos del alojamiento de la nariz. Desatasque en caso necesario.</p> <p>Desconecte o reemplace el conducto de aire</p>
El aturdidor no se enciende.	<p>Obstrucción del cuerpo de la válvula principal (objeto 716) o la válvula del disparador (objeto 718).</p> <p>Obstrucción del alojamiento de la nariz (objeto 109 o 114).</p> <p>Obstrucción del tubo azul (véase página 9) entre el alojamiento del cilindro del retén (objeto 311) y “B” en el mango auxiliar (objeto 429).</p> <p>Juntas tóricas de la camisa del cilindro defectuosas (objeto 202).</p>	<p>Desmonte y limpie todos los componentes del mango principal y la válvula del disparador.</p> <p>Introduzca aire a través de los conductos del alojamiento de la nariz. Desatasque en caso necesario.</p> <p>Desconecte o reemplace el conducto de aire.</p> <p>Si el aire pasa a través de la camisa cuando se presiona el disparador del mango principal, el aire de la válvula principal se purgará y la válvula se desplazará. Se forzará que el aire pase alrededor del conjunto del vástago y el pistón de aturdimiento (objeto 111 o 122) y fuera del contacto del cabezal (objeto 104 o 115).Reemplace y lubrique las juntas tóricas.</p>
El aturdidor se dispara antes de tiempo.	<p>Junta del alojamiento del cilindro del retén (objeto 302) deteriorada.</p> <p>Retenes desgastados (objeto 307).</p> <p>Conjunto del vástago y el pistón de aturdimiento deteriorado (objeto 111).</p> <p>Anillo del pivote del retén desgastado (objeto 306).</p> <p>Pistón del retén desgastado (objeto 305).</p>	<p>Reemplace y lubrique la junta.</p> <p>Reemplace el conjunto de todos los agarres (5).</p> <p>Reemplace el conjunto del vástago y el pistón de aturdimiento.</p> <p>Reemplace el anillo del pivote desgastado.</p> <p>Reemplace el pistón del retén.</p>
El vástago de aturdimiento no vuelve después de la descarga.	<p>Obstrucción del conducto de aire de los pequeños orificios de la camisa del cilindro (objeto 201) a la parte inferior de la válvula principal (objeto 726).</p> <p>Válvula principal (objeto 726) pegada u obstruyendo en el cuerpo principal.</p> <p>Obstrucción de los conductos de aire del alojamiento de la nariz (objeto 109 o 114).</p>	<p>Retire la camisa e introduzca aire por los conductos. Reemplace las juntas tóricas de la camisa (objeto 202). Retire la válvula principal (objeto 726) y límpiela.</p> <p>Limpie el cuerpo de la válvula principal (objeto 716) en caso necesario.</p> <p>Retire la válvula principal y límpiela o sustitúyala. En caso necesario, retire el manguito de la válvula principal y límpielo.</p> <p>Introduzca aire a través de los conductos del alojamiento de la nariz. Introduzca aire a través de los conductos de aire del alojamiento principal que se encuentra junto a la nariz, sin los tubos azules.</p>

Tabla de resolución de problemas (continuación)

Consulte las figuras A a G de las páginas 6 -12 para los objetos indicados.

Problema	Posible causa	Solución
El aire se escapa del alojamiento de la nariz (objeto 109 o 114) al pulsar el disparador del mango principal (objeto 733).	<p>Junta tórica del vástago del pistón de aturdimiento (objeto 112) dañada.</p> <p>Junta tórica del alojamiento de la nariz (objeto 106) dañada.</p>	<p>Reemplace la junta tórica.</p> <p>Reemplace la(s) junta(s) tórica(s).</p>
El aire se escapa del silenciador del saliente (objeto 715).	Junta de la válvula del mango principal (objeto 717) dañada.	Reemplace las juntas tóricas del manguito de la válvula principal (objeto 726).
El amortiguador (objeto 110) se rompe a pedazos.	Reemplace el amortiguador de forma más frecuente.	Limpie los conductos de aire y las válvulas a intervalos regulares para prevenir problemas en el futuro.
La velocidad del vástago de aturdimiento es inferior a la esperada. (Véase el manual de Comprobación AST donde se indican los valores esperados).	<p>Compruebe la presión de entrada de aire de su compresor.</p> <p>Inspeccione la junta tórica del vástago del pistón (objeto 112) en busca de desgaste o incisiones.</p> <p>Compruebe si el vástago de aturdimiento (objeto 111 o 122) está desgastado o tiene rebabas. Verifique que puede moverse libremente a través de la nariz y el contacto del cabezal.</p> <p>Compruebe si hay algún escombros obstruyendo el flujo del silenciador del saliente (objeto 715) y retire la cubierta de la placa del saliente (objeto 714) para ver si hay una cantidad excesiva de escombros.</p>	<p>La presión debe ser exactamente la que se especifica en la pantalla de configuración del comprobador AST.</p> <p>Reemplace la junta tórica en caso necesario.</p> <p>Reemplace el conjunto del vástago del pistón de aturdimiento, la nariz (objeto 109 o 114) y el contacto del cabezal (objeto 104 o 115) en caso necesario.</p> <p>Limpie o reemplace el silenciador del saliente (objeto 715). Limpie los conductos bajo la cubierta de la plaza del saliente (objeto 714).</p>